図3-8-6 溶融亜鉛めっきを施さない配管のうち乾式の部分に用いる摩擦損失水頭線図 配管用炭素鋼鋼管 (JISG3452-1978) 及び配管用アーク溶接炭素鋼鋼管 (JISG3457-1978) のうち呼び厚さ7.9ミリメートルのものを使用する場合

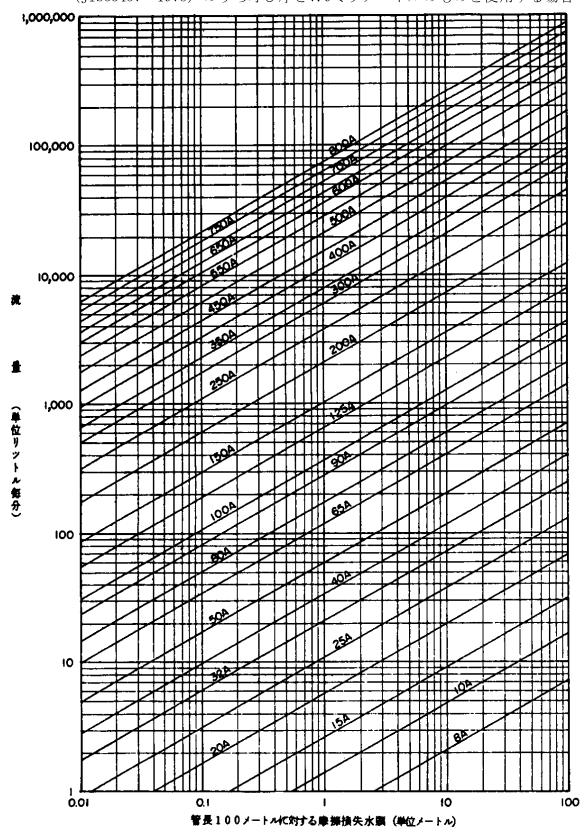


図3-8-7 溶融亜鉛めっきを施さない配管のうち乾式の部分に用いる摩擦損失水頭線図 圧力配管用炭素鋼鋼管 (JISG3454-1978) スケジュール40を使用する場合

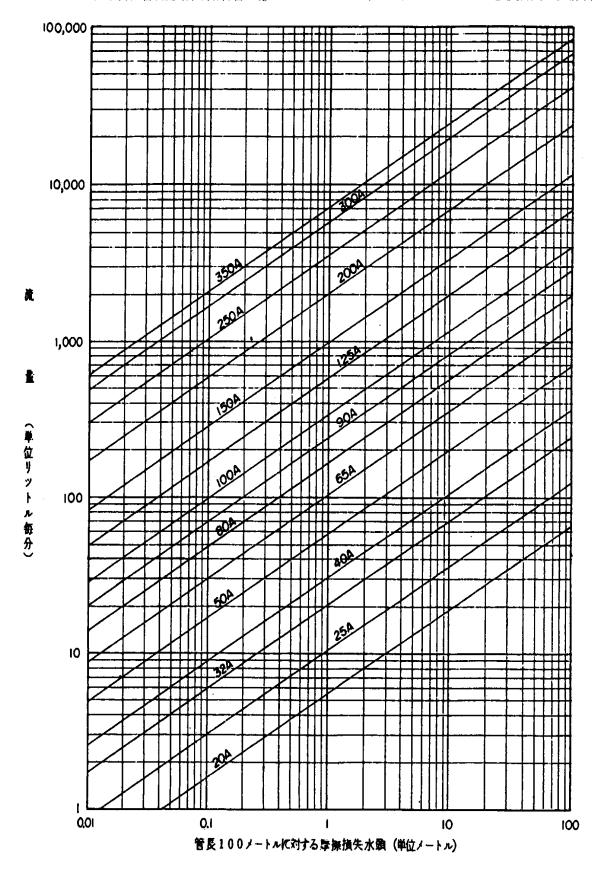


図3-8-8 溶融亜鉛めっきを施さない配管のうち乾式の部分に用いる摩擦損失水頭線図 圧力配管用炭素鋼鋼管 (JISG3454-1978) スケジュール80を使用する場合

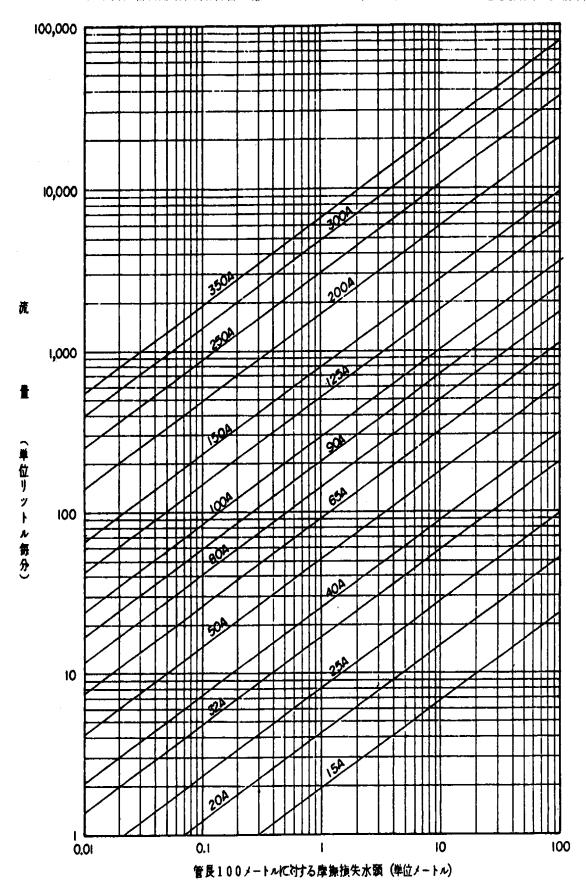


図3-8-9 溶融亜鉛めっきを施さない配管のうち乾式の部分に用いる摩擦損失水頭線図 配管用アーク溶接炭素鋼鋼管 (JISG3457-1978) のうち呼び厚さ9.5ミリメ ートルのものを使用する場合

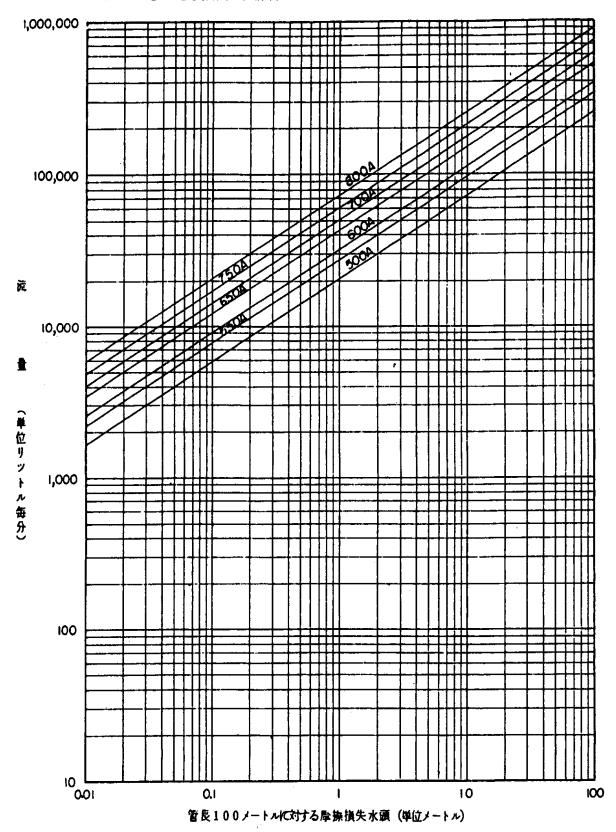


図3-8-10 溶融亜鉛めっきを施さない配管のうち乾式の部分に用いる摩擦損失水頭線図 配管用アーク溶接炭素鋼鋼管 (JISG3457-1978) のうち呼び厚さ12.7ミリメ ートルのものを使用する場合

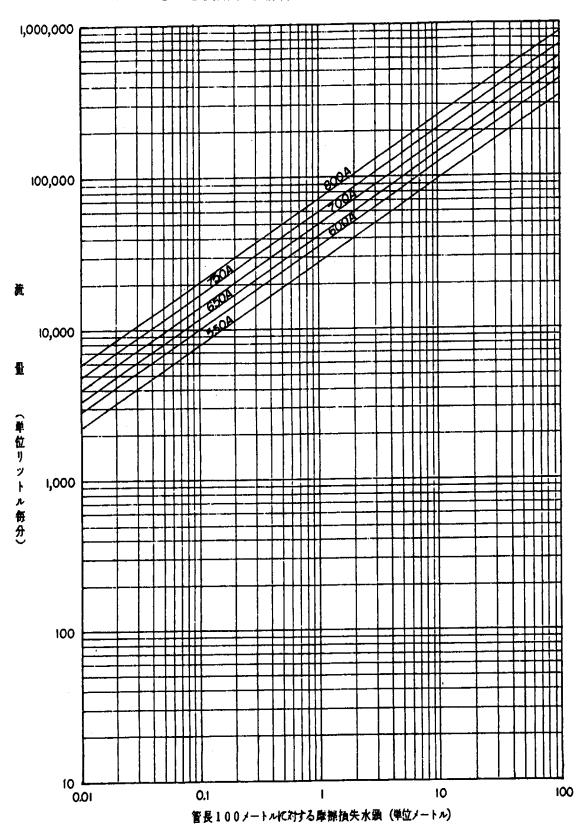


表3-8-3 溶融亜鉛めっきを施した配管又は溶融亜鉛めっきを施さない配管のうち湿式の部分に用いる管継手及び弁類の直管長さ換算表

配管用炭素鋼鋼管 (JISG3452-1978) を使用する場合

		の呼び	A	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	90	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500
種	別		В	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1- 1/4	1- 1/2	2	2- 1/2	3	3- 1/2	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20
	45° エ	ル	ボ	0.1	0.1	0.2	0.2	0.3	0.4	0.4	0.5	0.7	0.8	0.9	1. 1	1.3	1.6	_	_	_	_	_	_	_
ね じ 込	90° ⊥	ル	ボ	0.2	0.3	0.3	0.5	0.6	0.8	0.9	1. 1	1. 5	1.7	2.0	2.3	2.8	3. 3	ı	ı	_	_	ı	1	
込み式	リタンベン	ド(180°	)	0.5	0.7	0.8	1. 1	1. 4	1. 9	2.2	2.8	3. 5	4. 2	4.9	5. 5	ı	ı	ı	ı	_	_	ı	ı	_
	T 又 は (分流	. ク r た90°)	ュス	0.4	0.5	0.7	0.9	1.2	1. 5	1.8	2.3	2. 9	3.5	4.0	4. 5	5. 6	6.6	-	-	_	_	ı	-	_
No.	45° エルボ	ロン	⁄ グ	_	_	0. 1	0. 1	0.1	0. 2	0.2	0.2	0.3	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.9	1. 1	1.3	1.5	1. 7	1.9	2. 1
溶接	90°	ショ	ート	_	_	_	_	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	0.9	1. 1	1.2	1.5	1.8	2.3	2.9	3. 5	3.9	4. 5	5.0	5. 6
古式	エルボ	ロン	⁄ グ	_	-	0. 1	0.2	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1. 1	1.3	1.8	2. 2	2.6	2.9	3.3	3.8	4. 2
	T 又 は (分流	. ク r た90°)	ュス	_	-	0.5	0.7	0.9	1. 1	1.3	1.7	2. 2	2.6	3.0	3. 4	4. 2	5.0	6.6	8.2	9.8	10.9	12.5	14. 2	15.8
	仕	切	弁	_	0.1	0. 1	0.1	0.2	0. 2	0.2	0.2	0.3	0.4	0.4	0.5	0.6	0.7	0.9	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0	2. 2
バルル	玉	形	弁	2.2	3. 0	3.8	5. 1	6.6	8. 5	9.9	12.6	16. 1	19. 2	22. 1	25. 0	31. 1	36.8	48.6	_	_	_	_	_	_
ブ	アン	グル	弁	1. 1	1.5	1. 9	2.6	3. 3	4. 3	5.0	6.3	8. 1	9.6	11. 1	12. 5	15. 6	18. 5	24. 4	_	_	_	_	_	_
	スイングi	逆止める	弁	_	0.8	1.0	1.3	1.6	2. 1	2.5	3. 1	4.0	4.8	5. 5	6. 2	7. 7	9. 2	12. 1	15. 0	18.0	20. 1	23. 1	26. 1	29. 1

(注)径違いの管継手については、小さい方の径の呼びを適用すること。(表4-8-4から表4-8-10まで)において同じ。)

表3-8-4 溶融亜鉛めっきを施した配管又は溶融亜鉛めっきを施さない配管のうち湿式の部分に用いる管継手及び弁類の直管長さ換算表

圧力配管用炭素鋼鋼管(JISG3454-1978)スケジュール40を使用する場合

***		さの呼び A	20	25	32	40	50	65	80	90	100	125	150	200	250	300	350
種	別	В	3/4	1	1-1/4	1-1/2	2	2-1/2	3	3-1/2	4	5	6	8	10	12	14
	45° エ	ルボ	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.9	1. 1	1.2	1. 4	1.8	2. 1	_	_	_	_
ねじ込	90° ⊥	ルボ	0.7	0.8	1. 1	1. 2	1.6	2.0	2.4	2.6	3. 1	3.8	4. 5	_	_	_	_
込み式	リタンベン	ド(180°)	1.6	2.0	2.6	3. 0	3. 9	4.8	5. 7	6.6	7. 5	_	_	_	_	_	_
	T 又 は (分別	クロス <sup>た90°)</sup>	1. 3	1.6	2. 1	2. 5	3. 2	4.0	4. 7	5. 2	6. 1	7.6	9. 1	_	_	_	_
	45° エルボ	ロング	0.1	0.2	0.2	0.3	0.3	0.4	0.5	0.5	0.6	0.8	0.9	1. 2	1.5	1.8	2.0
溶接	90°	ショート	_	0.4	0.6	0. 7	0.9	1. 1	1.3	1.4	1.6	2.0	2.4	3. 2	4.0	4.8	5.3
<b>接</b>	エルボ	ロング	0.3	0.3	0.4	0. 5	0.6	0.8	0.9	1. 1	1.2	1.5	1.8	2. 4	3.0	3.6	4.0
	T 又 は (分別	クロス <sup>1</sup> た90°)	1.0	1.2	1.6	1. 9	2.4	3.0	3. 5	3.9	4. 6	5. 7	6.8	9. 0	11. 2	13. 4	15. 0
	仕	切 弁	0.1	0.2	0.2	0.3	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	1.0	1. 3	1.6	2.0	2.2
バ	玉	形 弁	7. 1	9. 0	11.8	13. 7	17. 6	22. 0	26. 0	29. 1	34. 0	42. 0	50. 3	66. 6	_	_	_
ルブ	アン	グル弁	3.6	4. 6	5. 9	6. 9	8.8	11.0	13. 1	14. 6	17. 1	21. 2	25. 2	33. 4	_	_	_
	スイング迫	色止め弁	1.8	2. 3	3.0	3. 4	4. 4	5. 5	6. 5	7. 3	8. 5	10. 5	12. 5	16. 6	20. 7	24. 7	27. 7

表3-8-5 溶融亜鉛メッキを施した配管又は溶融亜鉛メッキを施さない配管のうち湿式の部分に用いる管継手及び弁類の直管長さ換算表

圧力配管用炭素鋼鋼管 (JISG3454-1978) スケジュール80を使用する場合

種	大きさ	の呼び	A	15	20	25	32	40	50	65	80	90	100	125	150	200	250	300	350
			В	1/2	3/4	1	1-1/4	1-1/2	2	2-1/2	3	3-1/2	4	5	6	8	10	12	14
N.L.	45° エルボ	ロン	/ グ	0. 1	0. 1	0.2	0.2	0. 2	0.3	0.4	0.4	0.5	0.6	0.7	0.9	1. 2	1.4	1.8	1.9
溶接	90°	ショ	ト	_	_	0.4	0.5	0.7	0.8	1. 0	1. 2	1. 4	1.6	1. 9	2. 3	3. 1	3.8	4. 5	5. 1
安 式	エルボ	ロン	/ グ	0. 2	0.3	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	0.9	1. 0	1. 2	1.5	1. 7	2. 3	2.9	3. 4	3.8
	T 又 は (分流	・ク ウ た90°)	ロス	0. 7	0.9	1. 1	1.5	1. 7	2. 2	2.8	3. 3	3.8	4. 4	5. 4	6. 5	8. 6	10.7	12.8	14. 3
	仕	切	弁	0. 1	0.1	0. 2	0.2	0.3	0.3	0.4	0. 5	0.6	0.6	0.8	0.9	1. 2	1.5	1.8	2.0
バ	玉	形	弁	4.8	6. 5	8.3	11.0	12.8	16. 5	20.8	24. 6	28. 4	32. 3	40. 2	47. 7	63. 6	_	_	_
ルブ	アン	グル	/ 弁	2. 4	3. 2	4. 2	5. 5	6. 4	8. 3	10. 4	12. 4	14. 3	16. 2	20. 2	23. 9	31. 9	-	-	_
	スインク	"逆止	め弁	1. 2	1.6	2. 1	2.7	3. 2	4. 1	5. 2	6. 1	7. 1	8. 1	10.0	11. 9	15. 9	19. 7	23. 6	26. 4

表3-8-6 溶融亜鉛めっきを施した配管又は溶融亜鉛めっきを施さない配管のうち湿式の部分に用いる管継手及び弁類の直管長さ換算表

配管用アーク溶接炭素鋼鋼管 (JISG3457-1978) のうち呼び厚さ7.9、9.5及び12.7ミリメートルのものを使用する場合

		大きさの	PFび A	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	
種 另	ij		В	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	
			7.9 t	2.0	2.2	2.5	2.8	3.3	3.6	3.9	4. 2	4. 5	4.8	
	45° エルボ	ロング	9.5 t	_		_	2.8	3.2	3.5	3.8	4. 2	4. 5	4.8	
			12.7 t	_	_	_	_	3.2	3.5	3.8	4. 1	4. 4	4. 7	
			7.9 t	5. 4	6.3	7. 1	7. 9	8.7	9.5	10.3	11. 1	12.0	13. 0	
溶		ショート	9.5 t	_	_	_	7.8	8.6	9.5	10.3	11. 1	12.0	13.0	
接	90°		12.7 t	_	_	_	_	8.5	9.3	10. 2	11.0	12.0	13. 0	
按	エルボ		7.9 t	4. 1	4. 7	5. 3	5. 9	6.5	7. 1	7. 7	8.3	9.0	9.6	
式		ロング	9.5 t	_	_	_	5. 9	6.5	7. 1	7. 7	8.3	8.9	9. 5	
			12.7 t	_	_	_	_	6.4	7.0	7.6	8. 2	8.8	9. 4	
			7.9 t	15. 3	17. 6	19. 9	22. 2	24.4	26. 7	29. 0	31. 3	33. 6	35. 9	
	T 又 は	クロス 流90°)	9.5 t	_	_	_	22.0	24.3	26.6	28. 9	31. 1	33. 4	35. 7	
			12.7 t	_	_	_	_	24.0	26. 3	28.6	30. 9	33. 2	35. 4	
			7.9 t	2. 2	2.5	2.8	3. 2	3.5	3.8	4. 1	4. 5	4.8	5. 1	
バ	仕	切 弁	9.5 t	_		_	3. 1	3.5	3.8	4. 1	4. 4	4.8	5. 1	
ル			12.7 t	_		_	_	3.4	3.7	4. 1	4. 4	4.7	5. 0	
			7.9 t	28. 2	32. 4	36.6	40.9	45. 1	49. 3	53. 5	57.7	61.9	66. 2	
ブ	スインク	ず逆止め弁	9.5 t	_	_	_	40.6	44.8	49. 0	53. 2	57. 5	61.7	65. 9	
			12.7 t	_	_	_	_	44.3	48. 5	52. 7	56. 9	61.1	65. 4	

表 3 - 8 - 7 溶融亜鉛めっきを施さない配管のうち乾式の部分に用いる管継手及び弁類の直管長さ換算表配管用炭素鋼鋼管 (JISG3452-1978) を使用する場合

		の呼び	A	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	90	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500
種	別		В	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1- 1/4	1- 1/2	2	2- 1/2	3	3- 1/2	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20
	45° エ	ル	ボ	0. 1	0. 2	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	1. 0	1. 1	1. 3	1.5	1.8	2. 2	ı		ı	ı		1	_
ねじ	90° ⊥	ル	ボ	0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1. 1	1.3	1.6	2. 0	2. 4	2.8	3. 2	3.9	4. 7	-	-	_	_		1	_
込み式	リタンベン	ド(180°	)	0.7	0.9	1.2	1. 6	2.0	2.6	3.0	3.9	5. 0	5. 9	6.8	7. 7		_	_		_	_			_
	T 又 は (分流	ク に た90°)	ュス	0.6	0.8	1.0	1. 3	1. 7	2.2	2.5	3.2	4. 1	4. 9	5. 6	6. 3	7. 9	9.3	_	_	_	_		_	_
	45° エルボ	ロン	⁄ グ	_	_	0.1	0. 1	0.2	0.2	0.3	0.3	0. 4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.2	1.5	1.8	2.0	2. 2	2. 5	2.8
溶接	90°	ショ	ート	_	_	_	_	0.5	0.6	0.7	0.9	1. 1	1. 3	1. 5	1. 7	2. 1	2. 5	3. 3	4. 1	4. 9	5. 4	6. 3	7. 1	7. 9
按式	エルボ	ロン	⁄ グ	_	_	0.2	0.3	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1. 0	1. 1	1. 3	1.6	1.9	2.5	3. 1	3. 7	4. 1	4. 7	5. 3	5.9
	T 又 は (分流	ク F 気90°)	ュス	_	_	0.7	1.0	1.3	1.6	1.9	2.4	3. 1	3. 6	4. 2	4. 7	5. 9	7. 0	9.2	11. 4	13. 7	15. 3	17. 6	19. 9	22.2
	仕	切	弁	_	_	0.1	0.2	0.2	0.2	0.3	0.3	0. 4	0.5	0.6	0.7	0.8	1.0	1.3	1.6	2.0	2.2	2.5	2.8	3. 2
バ	玉	形	弁	3. 0	4. 2	5. 4	7. 2	9.2	11.9	13. 9	17.6	22. 6	26. 9	31. 0	35. 1	43.6	51. 7	68. 2		_	_	_	_	_
ルブ	アン	グル	弁	1.5	2. 1	2. 7	3.6	4.6	6.0	7.0	8.9	11. 3	13. 5	15. 6	17. 6	21. 9	26. 0	34. 2	_	_	_	_	_	_
	スイングi	逆止め:	弁	_	1. 1	1.4	1.8	2. 3	3.0	3.5	4. 4	5. 6	6. 7	7. 7	8. 7	10.9	12. 9	17. 0	21. 1	25. 3	28. 2	32. 4	36. 6	40.9

表3-8-8 溶融亜鉛めっきを施さない配管のうち乾式の部分に用いる管継手及び弁類の直管長さ換算表 圧力配管用炭素鋼鋼管(JISG3454-1978)スケジュール40を使用する場合

***		さの呼び	А	20	25	32	40	50	65	80	90	100	125	150	200	250	300	350
種	別		В	3/4	1	1-1/4	1-1/2	2	2-1/2	3	3-1/2	4	5	6	8	10	12	14
	45° エ	ル	ボ	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.3	1.5	1.8	2.0	2. 5	3.0		_	_	_
ねじる	90° エ	ル	ボ	0.9	1. 1	1.5	1. 7	2.2	2.8	3. 3	3.8	4. 3	5. 3	6. 4			_	_
込み式	リタンベン			2.2	2.8	3.6	4. 2	5. 4	6. 7	8.0	9. 2	10. 5	l	l			_	_
	T 又は	ク <sup>た</sup> 90°)	ロス	1.8	2. 3	3.0	3. 5	4. 4	5. 5	6.6	7. 6	8.6	10.7	12. 7	ı		_	_
No.	45° エルボ	ロン	/ グ	0.2	0.2	0.3	0.3	0.4	0.6	0.7	0.8	0.9	1. 1	1. 3	1. 7	2. 1	2. 5	2.8
溶接	90° ≥ ∃		— <b></b>	_	0.6	0.8	0.9	1.2	1.5	1.8	2.0	2.3	2.8	3. 4	4. 5	5.6	6. 7	7.5
一式	エルボ		/ グ	0.4	0.5	0.6	0.7	0.9	1. 1	1.3	1.5	1.7	2. 1	2.5	3. 4	4. 2	5.0	5. 6
	T 又 は (分派	ク <sup>1</sup> ク )	ロス	1.4	1. 7	2.2	2.6	3.3	4. 2	4. 9	5. 7	6.5	8.0	9.5	12.6	15. 7	18.8	21.0
	仕	切	弁	0.2	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1. 1	1.4	1.8	2.2	2.7	3.0
バルル	玉	形	弁	10.0	13. 0	16.6	19. 0	24. 6	30.8	36. 5	42. 1	47.8	59. 1	70. 5	93. 4	_	_	_
ブ	アン	グル	/ 弁	5.0	6. 4	8.3	9. 6	12. 3	15. 4	18. 3	21. 1	24. 0	29. 7	35. 4	46.8	_	_	_
	スイング迫	色止め 弁	È	2.5	3. 2	4. 1	4.8	6. 1	7. 7	9. 1	10. 5	11. 9	14. 7	17. 6	23. 3	29. 0	34. 7	38.8